

## OPIS NR 1

### BIURKO

#### Wymiary:

1. szer. 1600 mm, głęb. 600 mm, wys. Regulowana od 650 mm do 850 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Blaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Blat biurka o grubości 25 mm. Narożniki blatu zaokrąglone są promieniem 6 cm. Wszystkie wąskie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Krawędzie obrzeży są zaokrąglone promieniem 2 mm. Blaty posiadają wcięcia na kable od tyłu. Stelaż biurka składa się z metalowych nóg w kształcie odwróconej litery Y, nogi posiadają bezstopniową regulację wysokości. Regulacja odbywa się za pomocą klucza imbusowego oraz śrub zaciskowych zainstalowanych wewnątrz nogi. Główna noga kolumnowa wykonana z rury fi 60mm, natomiast noga wysuwana z niej posiada przekrój fi 50 mm. Nogi połączone metalową belką o przekroju 70x40mm spełniającą jednocześnie funkcje poziomego kanału kablowego, stelaż posiada 20 cm zakres regulacji wysokości. Stelaż malowany proszkowo RAL 9007, dodatkowo zabezpieczony warstwą bezbarwnego matowego lakieru nakładanego metodą proszkową. Błat laminowany, np. Egger H1334 ST9.

Biurko wyposażone w kontener podbiurkowy z szufladami metalowymi (3 szuflady + 4 piórniki). Wymiary kontenera: szer. 430 mm, głęb. 580 mm, wys. 610 mm. Wykonanie: wieńce górny i dolny płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm o strukturze „skórki pomarańczy”, pozostałe elementy płyta melaminowana o grubości 18 mm. Wszystkie krawędzie wykończone PCV 2mm. Zamek centralny, wkłady szuflad metalowe z blokadą po otwarciu 1 szuflady, 3 szuflady plus 4 piórniki tworzywowe na przybory. Uchwyt o rozstawie nawierceń 96 mm w kolorze satynowym. Kontener od dołu wyposażony w tworzywowe kółka ułatwiające przemieszczanie go w dowolnym kierunku. Wewnętrzne boki wkładów szuflad posiadają dwa poziome rzędy perforacji, co umożliwia zastosowanie w dowolnym miejscu pionowej poprzecznej przegrody.



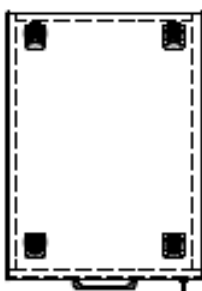
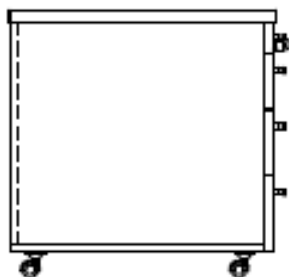
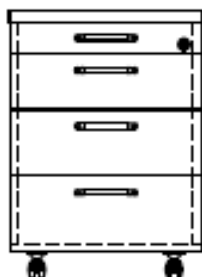
## OPIS NR 2

### Kontener 4-szufladowy podbiurkowy

Wymiary:

1. szer. 430 mm, głęb. 580mm, wys. 580 mm Kolorystyka płyty **H1334 ST9 Egger**.

Wykonanie: wieńce górny i dolny płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm o strukturze „skórki pomarańczy”, pozostałe elementy płyta melaminowana o grubości 18 mm. Wszystkie krawędzie wykończone PCV 2mm. Zamek centralny, wkłady szuflad metalowe z blokadą po otwarciu 1 szuflady, 3 szuflady plus 4 piórniki tworzywowe na przybory. Uchwyt o rozstawie nawierceń 96 mm w kolorze satynowym. Kontener od dołu wyposażony w tworzywowe kółka ułatwiające przemieszczanie go w dowolnym kierunku. Wewnętrzne boki wkładów szuflad posiadają dwa poziome rzędy perforacji, co umożliwia zastosowanie w dowolnym miejscu pionowej poprzecznej przegrody.



## OPIS NR 3

### Fotel obrotowy

Fotel obrotowy z podłokietnikami z tworzywa odpornymi na uszkodzenia i zadrapania osadzonymi na dwóch prętach stalowych mocowanych do mechanizmu krzesła, regulowanymi na wysokości. Wyposażony w specjalny siłownik gazowy umożliwiający regulację wysokości siedziska w zakresie min. 120 mm oraz mechanizm synchroniczny umożliwiający jednoczesną zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska z możliwością ustawiania ich w 4 pozycjach i możliwością regulacji siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała. Wyprofilowane siedzisko z tapicerowaną poduszką o grubości 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska i oparcia. Oparcie z profilowanego tworzywa z otworami ułatwiającymi cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, z nakładaną tapicerowaną poduszką, z możliwością regulacji wysokości w zakresie min. 75 mm poprzez jednoczesne wciśnięcie dwóch przycisków umieszczonych po obu stronach w dolnej części oparcia co pozwala na regulację jego wysokości z dopasowaniem wygięcia części lędźwiowej do wymagań użytkownika. Kręgosłup jest idealnie podparty w każdej pozycji siedzącej co gwarantuje zdrowe, dynamiczne siedzenie. Na tylnej części oparcia zamontowany jest metalowy chromowany wieszak na odzież. Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium malowana proszkowo w kolorze RAL 9007 wyposażona w podwójne rolki samohamowne. Mechanizm regulacji wysokości siedziska, pochylenia i wysokości oparcia oraz wysokości podłokietników powinny być łatwo dostępne i proste w obsłudze i tak usytuowane, aby regulację można było wykonać w pozycji siedzącej. Fotel musi posiadać: atest wytrzymałościowy na krzyżak aluminiowy, atest na trudnopalność tapicerki, atest wytrzymałościowy krzesła, atest higieniczny oraz ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy. Wymienione atesty należy dołączyć do oferty. Fotel musi posiadać kółka do podłóg twardych. Tkanina skład 100% Polyester, ciężar 285g/ m<sup>2</sup>, odporność na piling: 4 ( zgodnie z ISO 105-X12:2002), odporność na światło : 6 ( zgodnie z ISO 105-B02:1999). Tkanina na siedzisku i oparciu o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, o wysokich parametrach odporności na piling i światło, kolorystyka: do ustalenia z palety minimum 30 kolorów.

wymiary:

wys. siedziska 41 do 54 cm

głęb. siedziska 45 cm

szer. siedziska 48 cm

ogólna wysokość 96 do 109 cm

ogólna głębokość 62 cm

ogólna szerokość 63 cm



## OPIS NR 4

### Krzesło

#### Wymiary:

wys. siedziska 45 cm, głęb. siedziska 45 cm, szer. siedziska 48 cm, ogólna wysokość 83 cm, ogólna głębokość 56 cm, ogólna szerokość 56 cm

#### Wykonanie:

. Wyprofilowane siedzisko z tapicerowaną poduszką z pianki o wysokich walorach użytkowych, grubości 40 mm z wyraźnie zaznaczonym kształtem części miednicowo-udowej. Poduszka posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszania ucisku na mięśnie ud i zapobiega drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. W przypadku uszkodzenia lub silnego zabrudzenia możliwość łatwej wymiany poduszki siedziska. Oparcie to profilowane tworzywo w kolorze grafitowym z otworami ułatwiającymi odpowiednią cyrkulację powietrza między oparciem a plecami użytkownika, co pozwala na podkreślenie klasycznego wyglądu krzesła przy zachowaniu wszystkich parametrów nowoczesnego ergonomicznego siedziska. Wyprofilowane oparcie na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa użytkownika podnosi komfort siedzenia. Podstawa fotela to stelaż 4-nożny wykonany z rurki stalowej w kolorze patyna metalik. Nogi stelaża posiadają odpowiednie wygięcie podnoszące stabilność krzesła i dające większy komfort użytkowania zakończone stopkami samoregulującymi pochylnymi, łatwo dopasowującymi się do podłoża z podstawą okrągłą o średnicy 55 mm osadzone na wytrzymałym stalowym trzpieniu. Krzesło musi posiadać atest na trudnopalność tapicerki, atest wytrzymałościowy krzesła, atest higieniczny. Tkanina skład 100% Polyester, ciężar 285g/ m<sup>2</sup>, odporność na piling: 4 (zgodnie z ISO 105-X12:2002), odporność na światło: 6 (zgodnie z ISO 105-B02:1999). Tkanina na siedzisku o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, o wysokich parametrach odporności na piling i światło, kolorystyka: do ustalenia z palety minimum 30 kolorów. Krzesło ma posiadać stopki do podłóg twardych.



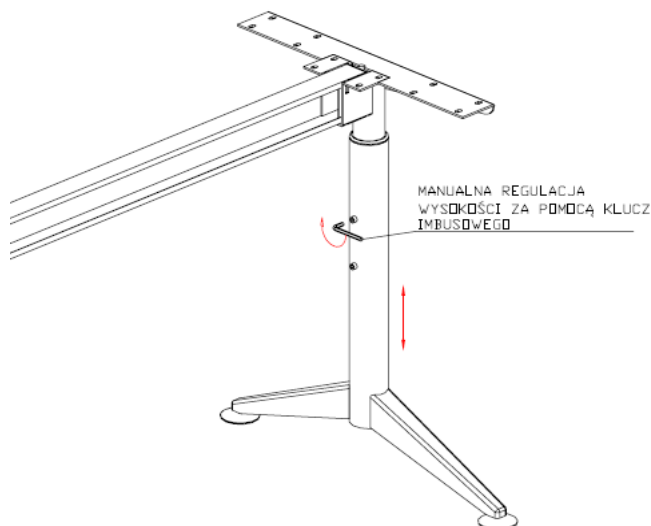
## OPIS NR 5

### Biurko

Wymiary:

1. szer. 1400 mm, głęb. 600 mm, wys. Regulowana od 650 mm do 850 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Błaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Błat biurka o grubości 25 mm. Narożniki blatu zaokrąglone są promieniem 6 cm. Wszystkie wąskie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Krawędzie obrzeży są zaokrąglone promieniem 2 mm. Błaty posiadają wcięcia na kable od tyłu. Stelaż biurka składa się z metalowych nóg w kształcie odwróconej litery Y, nogi posiadają bezstopniową regulację wysokości. Regulacja odbywa się za pomocą klucza imbusowego oraz śrub zaciskowych zainstalowanych wewnątrz nogi. Główna noga kolumnowa wykonana z rury fi 60mm, natomiast noga wysuwana z niej posiada przekrój fi 50 mm. Nogi połączone metalową belką o przekroju 70x40mm spełniającą jednocześnie funkcje poziomego kanału kablowego, stelaż posiada 20 cm zakres regulacji wysokości. Stelaż malowany proszkowo RAL 9006, dodatkowo zabezpieczony warstwą bezbarwnego matowego lakieru nakładanego metodą proszkową. Błat w kolorze **H1334 ST9 Egger**.





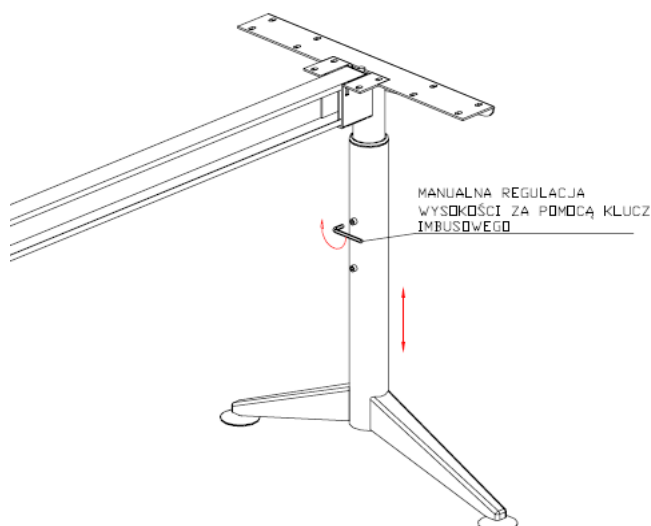
## OPIS NR 6

### Biurko

#### Wymiary:

1. szer. 1800 mm, głęb. 600 mm, wys. Regulowana od 650 mm do 850 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Błaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Błat biurka o grubości 25 mm. Narożniki blatu zaokrąglone są promieniem 6 cm. Wszystkie wąskie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Krawędzie obrzeży są zaokrąglone promieniem 2 mm. Błaty posiadają wcięcia na kable od tyłu. Stelaż biurka składa się z metalowych nóg w kształcie odwróconej litery Y, nogi posiadają bezstopniową regulację wysokości. Regulacja odbywa się za pomocą klucza imbusowego oraz śrub zaciskowych zainstalowanych wewnątrz nogi. Główna noga kolumnowa wykonana z rury fi 60mm, natomiast noga wysuwana z niej posiada przekrój fi 50 mm. Nogi połączone metalową belką o przekroju 70x40mm spełniającą jednocześnie funkcje poziomego kanału kablowego, stelaż posiada 20 cm zakres regulacji wysokości. Stelaż malowany proszkowo RAL 9006, dodatkowo zabezpieczony warstwą bezbarwnego matowego lakieru nakładanego metodą proszkową. Błat w kolorze **H1334 ST9 Egger**.



## OPIS NR 7

### Fotel okolicznościowy

wymiary: szer. 800 mm, głęb. 740 mm, wys. 750 mm

Wykonanie: stelaż z drewna sosnowego w siedzisku sprężyna falista, w oparciu pasy gumowe, pianka w oparciu standardowa, w siedzisku bonell, stopki drewniane w kolorze jak najbardziej zbliżonym do kolorystyki mebli. Tkanina skład 100% Polyester, ciężar 285g/ m<sup>2</sup>, odporność na piling: 4 (zgodnie z ISO 105-X12:2002), odporność na światło : 6 (zgodnie z ISO 105-B02:1999). Tkanina na siedzisku i oparciu o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, o wysokich parametrach odporności na piling i światło, kolorystyka: do ustalenia z palety minimum 30 kolorów.



## OPIS NR 8

### Stolik okolicznościowy

Wymiary:

1. szer. 600 mm, głęb. 600 mm, wys. 600 mm Kolorystyka blatu **H1334 ST9 Egger**.

Wykonanie: blat płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm, krawędzie blatu wykończone PCV 2 mm, płyta o strukturze „skórki pomarańczy”, element pionowy nogi stelaża wykonany z profilu kwadratowego 60 x 60 mm, stopa pozioma wykonana z blachy stalowej o grubości 10 mm i wymiarach 450 x 450 mm, stopa nogi malowana proszkowo w kolorze **RAL 9007**





## OPIS NR 9

### SZAFA

Wymiary: szer 800 mm, głęb 600 mm, wys 1850

Wykonanie: wszystkie elementy z płyty wiórowej o grubości 18 mm trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, posiada właściwości antyrefleksyjne, odporna na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Wszystkie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Drzwi szafy mocowane na conajmniej 2 zawiasach. Kąt otwierania drzwi 270 stopni. Wszystkie połączenia elementów na mimośrodzie. Tył szafy wykonany z tej samej płyty co reszta elementów szafy 18 mm. W drzwiach uchwyty dwupunktowe, w kształcie litery C ( uchwyty prezentuje rys nr 2 ), rozstaw 128 mm, zamek baswilowy ryglujący drzwi co najmniej w 3 punktach jednocześnie (w komplecie jeden klucz łamany, jeden prosty). Szafa posiada 2 poziomy dolne zamknięte drzwiami, pozostałe 3 poziomy otwarte.



rys.2

Szafa na cokole metalowym o wysokości 70 mm lakierowanym proszkowo na kolor RAL 9006, z możliwością regulacji w czterech punktach, w zakresie 20 mm (rys.3). Półki metalowe lakierowane proszkowo na kolor RAL 9007, z funkcją zawieszania teczek kartotekowych (rys.4). Z możliwością regulacji na całej wysokości szafy co 32mm. Kolorystyka płyty egger H1334 ST9.



rys. 3



rys. 4

## OPIS NR 10

Krzesło trwale montowane na ramie metalowej, siedzisko i oparcie ergonomiczne ze sklejki bukowej przetłaczanej 3D, z nakładką tapicerowaną na siedzisku i oparciu, wyposażone w system cichego zamykania.

1. Wymiary krzesła:

- a) Wysokość całkowita max 960 mm
- b) Głębokość złożonego krzesła min 350 mm
- c) Szerokość krzesła pojedynczego max 545 mm
- d) Głębokość siedziska min 430 mm

2. Siedzisko i oparcie

- a) Siedzisko ergonomiczne, uchylne, system składania sprężynowy, wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 mm, na ramie wykonanej z rury stalowej ST 3S  $\varnothing 22 \times 2,5$ ;  $\varnothing 20 \times 2$ ; 16x2, z nakładką tapicerowaną na sklejce bukowej, wypełnioną gąbką CM-24 o grubości min 10 mm, wytapicerowaną tkaniną 100% XTREME FR, posiadającą odporność na ścieranie min 100.000 cykli Martindale'a Elementy tapicerowane z możliwością łatwej i szybkiej wymiany.
- b) Oparcie ergonomiczne, zamocowane do ramy metalowej za pomocą min 4 śrub M6x20, wykonane ze sklejki bukowej wielowarstwowej o grubości min 12 mm, na ramie wykonanej z rury stalowej ST 3S  $\varnothing 22 \times 2,5$ ;  $\varnothing 20 \times 2$ ; 16x2, z nakładką tapicerowaną na sklejce bukowej, wypełnioną gąbką CM-24 o grubości min 10 mm, wytapicerowaną tkaniną 100% XTREME FR, posiadającą odporność na ścieranie min 100.000 cykli Martindale'a Elementy tapicerowane z możliwością łatwej i szybkiej wymiany.

3. Pulpit:

Bezpieczny, wykonany z dwóch warstw sklejki profilowanej pulpit: warstwa górna o grubości min 10 mm, a warstwa dolna o grubości min 8 mm, zawieszony na specjalnej konstrukcji z pręta metalowego, znajdującego się pomiędzy dwiema warstwami sklejki. Pulpit mocowany za pomocą specjalnych uchwytów do metalowej konstrukcji krzesła. Nie dopuszcza się stosowania do mocowania pulpitu zawiasów dźwigniowych. Wyposażony w poręczny uchwyt oraz mechanizm bezpieczeństwa „anti-panic” umożliwiający szybkie składanie. Pulpit, podobnie jak całe krzesło, musi posiadać atest trudnopalności. Pulpit bezpieczny w użytkowaniu, nie wyposażony w żadne okucia, zawiasy zagrażające bezpieczeństwu użytkownika.

4. Panel przedni:

Wykonany ze sklejki wielowarstwowej o grubości min 10 mm, zamocowany do metalowej ramy za pomocą śrub montażowych, osłoniętych specjalnymi zatyczkami plastikowymi. Rama panela przedniego zbliżona kształtem do konstrukcji metalowej krzesła.

5. Koszyk chromowany:

Wykonany z rurek stalowych  $\varnothing 12 \times 1,5$  i pręta stalowego  $\varnothing 5$  o wymiarach min. 485 x 140 x 90 mm przymocowany do ramy poprzez uchwyty koszyka i 4 śruby M5x12

6. Zabezpieczenia dodatkowe wykonane z tworzywa przed przypadkowym skaleczeniem na obu końcach rzędu. Siedzisko bezpieczne w użytkowaniu, szczególnie przez osoby o mniejszej sprawności fizycznej, odporne na intensywną eksploatację, czynności konserwacji ograniczone do minimum, czynności regulacji i smarowania są wyeliminowane.

7. Wymagane atesty i badania:

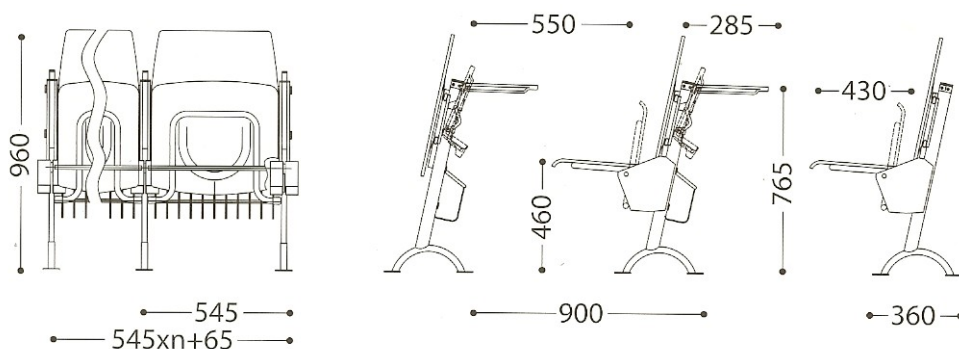
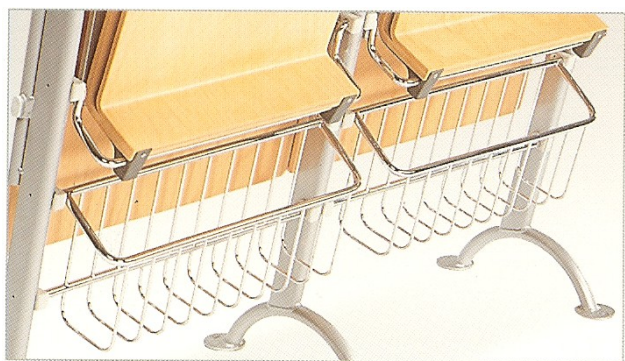
- a) Atest (sprawozdanie) wytrzymałościowe w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z normą PN-EN 12727:2004, stopień 4, wydany przez Przedsiębiorstwo Usługowo Remontowe Remodex, Zakład Badań i Wdrożeń Przemysłu Meblarskiego Spółka z o.o.
- b) Klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-

EN 1021-1:2007, PN-EN 1021-2:2007, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny  
wydana przez Instytut Techniki Budowlanej lub równoważne.

- c) Atest Higieniczny wydany przez Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego-  
Państwowy Zakład Higieny.
- d) Klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania  
zgodnie z normą PN-88/B-02855 w zakresie ochrony przeciwpożarowej budynków  
wydana przez Instytut Techniki Budowlanej lub równoważne.

8. Gwarancje:

Okres gwarancji min 3 lata. Przeglądy okresowe minimum co pół roku w czasie  
trwania gwarancji.





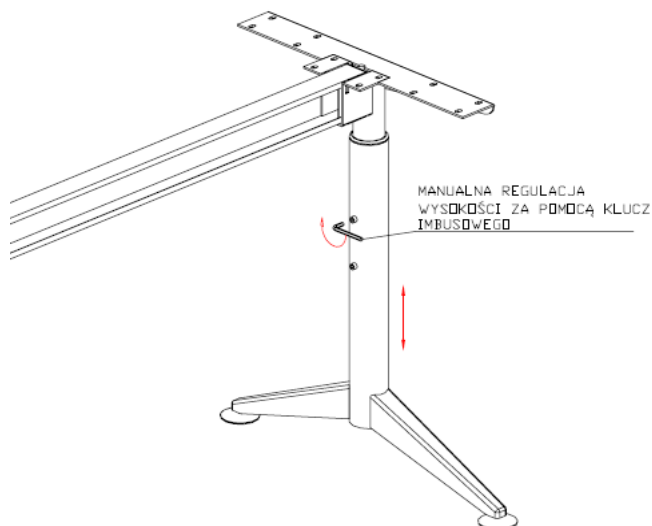
## OPIS NR 11

### Biurko

#### Wymiary:

1. szer. 1000 mm, głęb. 600 mm, wys. Regulowana od 650 mm do 850 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Błaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Błat biurka o grubości 25 mm. Narożniki blatu zaokrąglone są promieniem 6 cm. Wszystkie wąskie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Krawędzie obrzeży są zaokrąglone promieniem 2 mm. Błaty posiadają wcięcia na kable od tyłu. Stelaż biurka składa się z metalowych nóg w kształcie odwróconej litery Y, nogi posiadają bezstopniową regulację wysokości. Regulacja odbywa się za pomocą klucza imbusowego oraz śrub zaciskowych zainstalowanych wewnątrz nogi. Główna noga kolumnowa wykonana z rury fi 60mm, natomiast noga wysuwana z niej posiada przekrój fi 50 mm. Nogi połączone metalową belką o przekroju 70x40mm spełniającą jednocześnie funkcje poziomego kanału kablowego, stelaż posiada 20 cm zakres regulacji wysokości. Stelaż malowany proszkowo RAL 9006, dodatkowo zabezpieczony warstwą bezbarwnego matowego lakieru nakładanego metodą proszkową. Błat w kolorze **H1334 ST9 Egger**.



## OPIS NR 14

Sofa jednoosobowa x 4 sztuki

Wymiary:

ogólna szerokość ogólna szerokość 77 cm, ogólna głębokość 77 cm , ogólna wysokość 68 cm

Sofa dwuosobowa x 4 sztuki

Wymiary: ogólna szerokość 138 cm, ogólna głębokość 77 cm , ogólna wysokość 73 cm

### **Wykonanie:**

Siedzisko tapicerowane z pianki poliuretanowej o gęstości T35, charakteryzującą się wysokim walorami użytkowymi. Siedzisko dodatkowo osadzone na sprężynach falistych osłoniętych włókniną tapicerską. Sofa z bocznymi, tapicerowanymi oparciami. Siedzisko i oparcie przeszite pionowo nitką w celu wizualnego oddzielenia poszczególnych użytkowników. Stelaż chromowany wykonany z profilowanej rurki stalowej o średnicy 30 mm. Nogi sofy jednocześnie stanowią element konstrukcyjny podłokietników, które w górnej części stelaża zaginają się pod kontem prostym.

Sofa musi posiadać atest na trudnopalność i ścieralność tapicerki.

Tkanina skład 100% Polyester, ciężar 285g/ m2, odporność na piling: 4 ( zgodnie z ISO 105-X12:2002), odporność na światło : 6 ( zgodnie z ISO 105-B02:1999). Tkanina na siedzisku i oparciu o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, o wysokich parametrach odporności na piling i światło, kolorystyka: do ustalenia z palety minimum 30 kolorów.





## OPIS NR 15

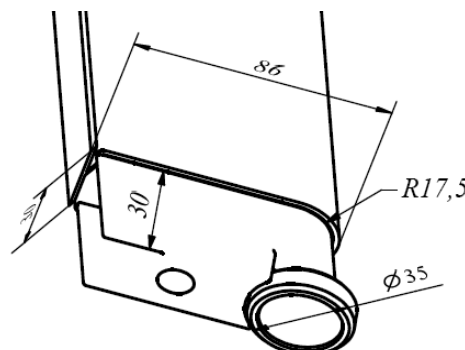
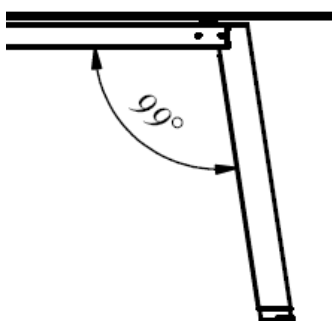
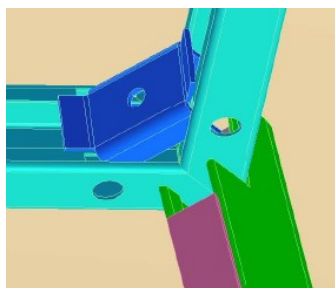
### Stolik do sofy

#### Wymiary:

1.1. szer. 1400 mm, głęb. 500 mm, wys. 400 mm x 2 sztuki

2.2. szer. 700 mm, głęb. 500 mm, wys. 400 mm x 2 sztuki

Wykonanie: Płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV 2 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger** o strukturze „skórki pomarańczy”. Błat posiada zaokrąglone narożniki r40 mm. Rama wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie. Noga wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9006 mocowana do ramy pod kątem 99 stopni z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaoblona o promieniu  $R=17,5$ mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła  $\phi=35$ mm w kolorze chromowanego aluminium umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Rama standardowo mocowana jest do blatu biurka i montaż odbywa się tylko poprzez przykręcenie nóg do stelaża co zajmuje bardzo mało czasu.



## OPIS NR 16

### Stolik okrągły

Wymiary: średnica blatu fi 1000 mm

Blat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Blaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Blat stolika o grubości 25 mm. Wszystkie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Stelaż składa się z metalowych 4 nóg z profilu okrągłego 50x2 mm, nogi posiadają bezstopniową regulację wysokości w zakresie 72-88 cm Regulacja odbywa się za pomocą ręcznego wykręcania tworzywowej stopki zainstalowanej wewnątrz nogi. Nogi połączone metalową ramą o przekroju ceownika 40x30mm spełniającą jednocześnie funkcję poziomego kanału kablowego. Nogi przykręcane do ramy za pomocą łącznika który jednocześnie usztywnia całą konstrukcję stelaża. Noga z ramą mocowana za pomocą specjalnego adaptera aluminiowego chromowanego. Nogi posiadają osłony chromowane w części dolnej o wysokości 14 cm. Stelaż malowany proszkowo RAL 9007. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger**



## OPIS NR 17

### **Krzesło sklejkowe**

**Podstawę stanowią dwie nogi** w kształcie odwróconej litery „V” o rozstawie 47 cm. Przekrój poprzeczny nogi w kształcie czworokąta z zaokrąglonymi kątami oraz dwoma wypukłymi bokami. Nogi zwężające się ku dołowi. Nogi wykończone nakładanymi stopkami z tworzywa w kolorze czarnym, o wysokich parametrach odporności na uszkodzenia i zmianę wybarwienia.

Nogi połączone niezależnym wypukłym eliptycznym elementem poziomym o wym 46 x 14 x 2 cm dopasowanym swoim kształtem tak, aby zapewnić sztywność konstrukcji. Wszystkie elementy wykonane jako samodzielne odlewy ze stopu aluminium AL. 226 (EN-AC 46 00) metodą odlewania wysokociśnieniowego zimnokomorowego.

Całość stanowić ma stabilną, sztywną podstawę z 4 punktami podparcia.

**Postawa mocowana do siedziska** za pośrednictwem dopasowanego obrysem do podstawy elementu z tworzywa w 4 punktach. Element ten ma stanowić jednocześnie specjalne dystanse z tworzywa zabezpieczające przed uszkodzeniami w trakcie sztaplowania

Krzesło posiada wyprofilowane aluminiowe podłokietniki łączące się ze stelażem w środkowej części siedziska. Podłokietniki wykonane ze sklejki bukowej pokrytej naturalną okleiną bukową

**Siedzisko z oparciem wykonane z wyprofilowanej sklejki bukowej** o grubości 1 cm.

Sklejka wysokiej jakości o gęstości 750-800 kg/m<sup>3</sup>, z oszlifowanymi krawędziami i kantami dodatkowo owoskowanymi, o zwiększonej odporności na uszkodzenia, z widoczną strukturą sklejki o przekroju 3 warstwy poprzeczne brzozone, 5 warstw wzdłużnych bukowych.

Siedzisko posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała. Oparcie u góry posiada zaokrąglenia na narożnikach o promieniu 100 mm.

**Krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania pionowego** bez ograniczeń ilościowych ,

Krzesło musi posiadać: atest badań wytrzymałościowych.



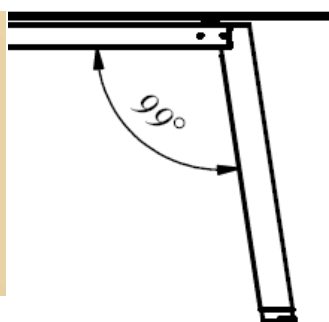
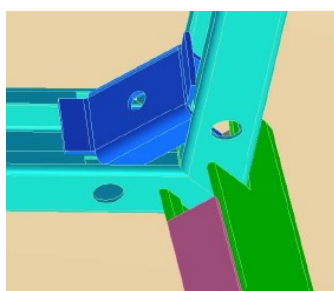
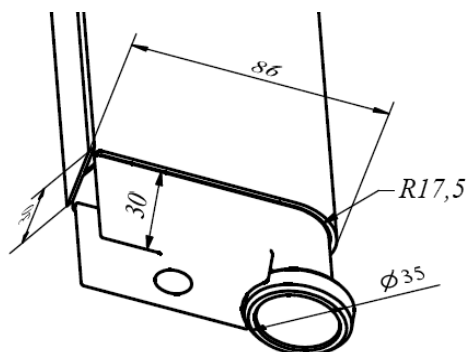
## OPIS NR 18

### Stół konferencyjny

#### Wymiary:

1. szer. 1600 mm, głęb. 900mm, wys. 740 mm Kolorystyka płyty **H1334 ST9 Egger**.

Wykonanie: Płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV 2 mm. Kolor płyty **H1733 ST15 brzoza Egger** o strukturze „skórki pomarańczowej”. Rama wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie. Noga wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 mocowana do ramy pod kątem 99 stopni z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaoblona o promieniu  $R=17,5$ mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła  $\phi=35$ mm w kolorze chromowanego aluminium umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Rama standardowo mocowana jest do blatu i montaż odbywa się tylko poprzez przykręcenie nóg do stelaża co zajmuje bardzo mało czasu.



## OPIS NR 22

Lada sekretariatu w kształcie litery L

Wymiary: szer. krótsze ramię 1800 mm + 700 mm narożnik 90 stopni, dłuższe ramię, 2400 mm + 700 mm narożnik 90 stopni, narożnik wspólny.

Wszystkie elementy wykonane z płyty o grubości 25 mm, wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Blaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Wszystkie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Błat przestaje od przodu o 100 mm, cokół o wysokości 100 mm i cofnięty o 25 mm do środka wykonany z blachy nierdzewnej o grubości 1 mm szczotkowanej. Wszystkie połączenia na mimośrodkach fi 15 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger**



## OPIS NR 26

### Regał biblioteczny metalowy podwójny

Wymiary:

szer. 2000 mm, głęb. 500 mm

1) Wysokość regałów:

- 2000 +/- 50 mm

2) Ilość poziomów użytkowych oraz min. prześwit między półkami:

- 6 poziomów użytkowych + półka kryjąca, prześwit 280 mm +/- 10 mm

3) głębokość półek (nominalna) 250 mm

4) Wymagana grubość półki wynosi nie mniej niż 30 mm i nie więcej niż 35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta, co najmniej trzykrotnie oraz krótsza krawędź, co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewania. Grubość blachy, z której należy wykonać półki to minimum 0,7 mm.

5) Półki powinny być wykonane z blachy stalowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji oraz fosforanowanej, malowanej lakierem proszkowym na kolor RAL 9007 połysk. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.

6) Zaczepy do półek z dwoma równoległymi wypustami mocującymi, wykonane z jednego fragmentu stali wysokojakościowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów */np. przy wyjmowaniu półki/*

7) Ścianki boczne regału otwarte o konstrukcji ramowej wykonane z trzech (regały dwustronne) lub dwóch (regały jednostronne) słupków, posiadających podwójną perforację podłużną na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Przez podwójną perforację na każdym słupku należy rozumieć dwa otwory na tym samym poziomie z obu stron słupka.

8) W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w tylne (regały pojedyncze) lub środkowe (regały podwójne) stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.

9) Do każdej półki użytkowej 2 boczne ograniczniki przesuwu z blachy stalowej z możliwością zawieszania i swobodnego regulowania co 2 cm (podobnie jak półki). Minimalna wysokość ogranicznika – 75 mm.

10) Tylne stalowe ograniczniki przesuwu o wysokości min. 25 mm montowane do tylnej krawędzi półki w sposób umożliwiający łatwy i szybki ich demontaż i ponowny montaż.

Wymagany jest 1 ogranicznik na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych i każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych.

11) Każdy regał od strony czołowej musi być wyposażony w stalowy perforowany panel osłaniający. Perforacja na panelu powinna zajmować całą powierzchnię frontową panela za wyjątkiem obrzeża obwodowego o szerokości umożliwiającej przesłonięcie słupków w regale jednostronnym i skrajnych słupków w regale

dwustronnym. Jeśli dostęp do regałów jest z obu stron, wymaga się zamontowania stalowego panelu frontonowego zarówno z jednej jak i drugiej strony regału.

- 12) W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości.
- 13) Ze względu na szybką regulację ustawienia półek regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
- 14) Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
- 15) Dopuszczalne obciążeniu półki min 65 kg.
- 16) Wszystkie elementy metalowe systemu regałów muszą być ocynkowane w procesie galwanizacji, fosforanowane i pomalowane lakierem proszkowym utwardzonym wypalaniem w piecu i odpornym na ścieranie.
- 17) Malowanie musi odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących.
- 18) Wszystkie elementy metalowe regałów malowane proszkowo w kolorze RAL 9007 połysk.

### **Dodatkowe wymagania dla regałów na księgozbiór**

1. Wykonawca ma obowiązek tak przedstawić dane ogólne i techniczne, informacje i rysunki konstrukcyjne w ofercie, katalogi aby zamawiający mógł jednoznacznie ocenić spełnienie przez Wykonawcę żądanych wymogów, a w szczególności danych dotyczących koniecznych wymagań technicznych.
2. Każdy z Wykonawców zobowiązany jest załączyć do oferty instrukcję użytkowania oraz warunki konserwacji i gwarancji.
3. Każdy z oferentów zobowiązany jest przedstawić następujące dokumenty:
  - Deklarację zgodności z Polskimi Normami
  - Dokument poświadczający spełnienie wymagań odnośnie bezpieczeństwa pracy
  - Atest higienicznych
  - Dokument klasyfikacji ogniowej
4. Przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do zweryfikowania założonych wymiarów regałów z rzeczywistymi wymiarami pomieszczeń. W przypadku wystąpienia rozbieżności mający istotny wpływ na ilość regałów bądź ich wymiary a wynikający konieczności przyjęcia rzeczywistych wymiarów pomieszczeń i konieczność zachowania przejść komunikacyjnych, Wykonawca zawiadomi o tym fakcie Zamawiającego.

## OPIS NR 27

### Wieszak szatniowy

szer 2500 mm, wysokość nóg do sufitu około 3000 mm

Wykonany w całości z stali nierdzewnej. Rury pionowe wykonane z profilu 40x40 mm zakończone u dołu blachą o wymiarach 200x50 mm i grubości 5 mm z 2 otworami do śrób za pomocą których będzie przykręcony do posadzki. Elementy poziome wykonane z profilu 25x25 mm, dolny przyspawany na wysokości 1600 mm od posadzki z przyspawanymi hakami co 100 mm, haki o szerokości 20 mm przyspawane. Rura pozioma górna przyspawana na wysokości 1850 mm od podłogi, wyposażona w półkę o szerokości 300 mm wykonaną z płyty wiórowej melaminowanej o grubości 25mm wykończonej na krawędziach pcv 2 mm w kolorze H1334 egger. Wieszaki przykręcane i wyposażone w numerki przyklejone przy hakach oraz breloki wykonane również z stali nierdzewnej. Wykonanie wieszaka prezentuje zdjęcie poniżej.



## OPIS NR 28

### Lada szatni

szer około 9000 mm, głębokość 700 mm, wys. 850 mm

Wszystkie elementy ( za wyjątkiem elementów z granitu widocznych na zdjęciu poniżej o grubości 30 mm) z płyty o grubości 18 mm wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Wszystkie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger** . Cokół wykonany z stali nierdzewnej szczotkowanej o wysokości 100 mm. Wstawki między płytami również wykonane z tej samej blachy co cokół. Sposób wykonania lady prezentuje zdjęcie poniżej. Błat, nogi boczne oraz cokół podblatowy ( o wys 80 mm ) wykonane z granitu którego kolorystyka zostanie ustalona przed podpisaniem umowy.



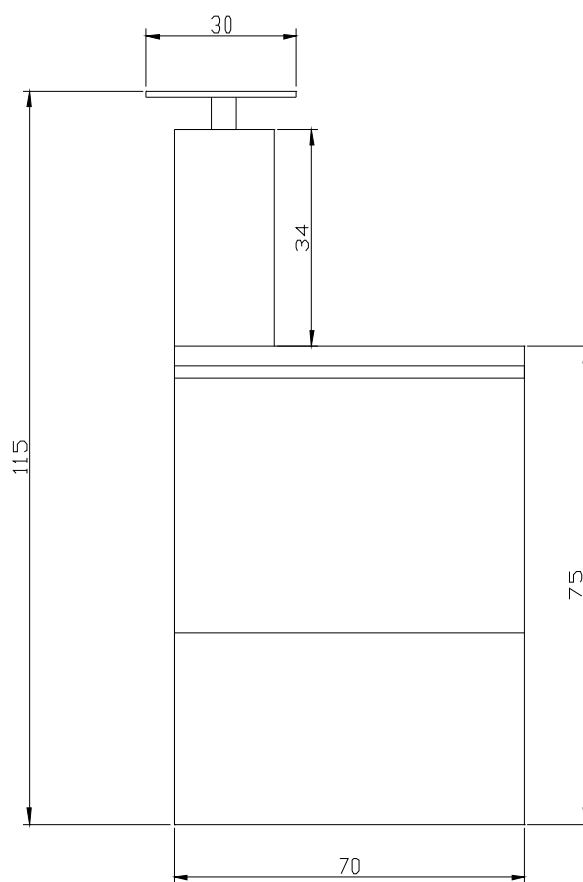
## OPIS NR 31

Lada recepcyjna prosta z cokołem i nadstawką **D30**

Wymiary: szer. 6500 mm, głęb. 700 mm, wys. 750/1150 mm.

Lada wykonana z wiórowej płyty melaminowanej o grubości 18 mm, za wyjątkiem blatu który wykonany jest z płyty o grubości 25 mm. Dolna część do wysokości 300 mm wykonana z laminatu HPL imitującego stal czesaną, pasek ( wstawka ) pod blatem również wstawka z laminatu o wysokości 20 mm, blat nadstawki wykonany z szkła hartowanego o grubości 12 mm, z dystansami z stali nierdzewnej o przekroju i wysokości 50 mm.

Kolorystyka płyty **H1334 ST9 Egger**.





## OPIS NR 32

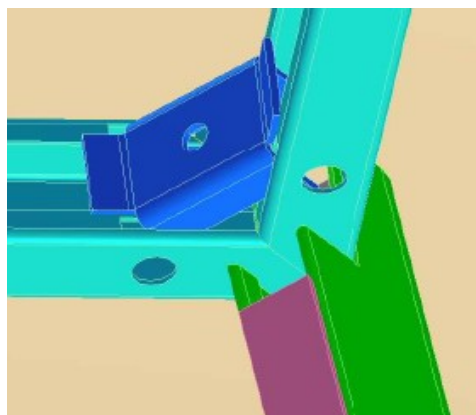
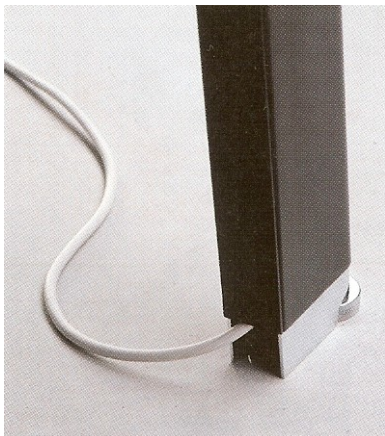
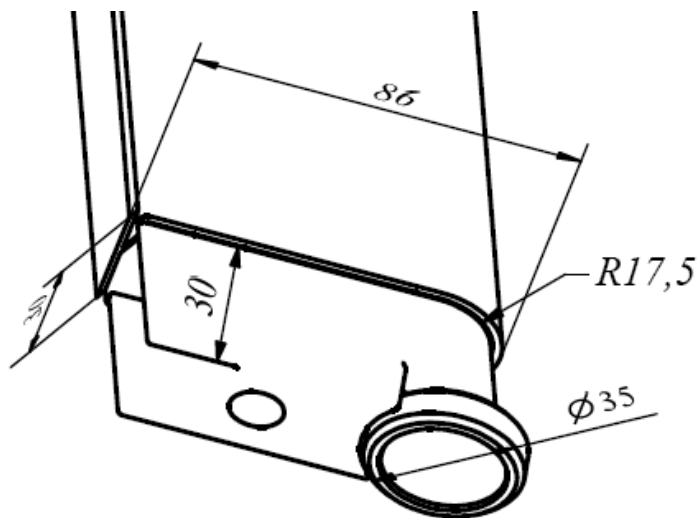
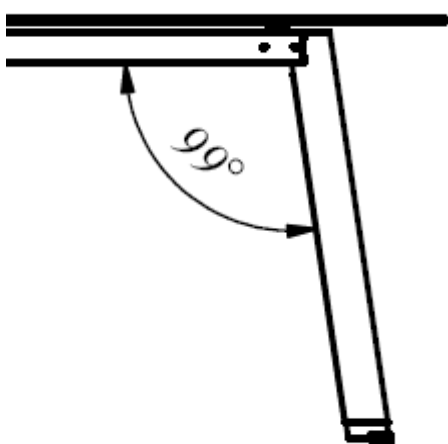
### Biurko

Wymiary: szer. 1800 mm, głęb. 900 mm, wys. 740 mm

Wykonanie: Płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV 2 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger**. o strukturze „skórki pomarańczy”.

Rama wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie

Noga wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 mocowana do ramy pod kątem 99 stopni z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaobloną o promieniu  $R=17,5$ mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła  $\phi=35$ mm w kolorze chromowanego aluminium umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Rama standardowo mocowana jest do blatu biurka i montaż odbywa się tylko poprzez przykręcenie nóg do stelaża co zajmuje bardzo mało czasu.



## OPIS NR 33

### Wymiary:

wys. siedziska 40 do 52 cm, głęb. siedziska 41 do 47,5 cm, szer. siedziska 46 cm, ogólna wysokość 118 do 134 cm, ogólna głębokość 68 cm, ogólna szerokość 68 cm

### Opis:

Fotel wyposażony w mechanizm regulacji wysokości siedziska LIFTMATIC w zakresie min. 12 cm, gwarantujący komfort oraz mechanizm synchro-dynamiczny z możliwością ustawienia kąta nachylenia siedziska i oparcia w czterech pozycjach i regulację siły nacisku w stosunku do ciężaru ciała co umożliwia jednoczesną (synchroniczną) zmianę kąta nachylenia oparcia i siedziska. Siedzisko wykonane z tworzywa z tapicerowaną poduszką z możliwością łatwej wymiany, z regulacją głębokości do 65 mm w przód. Poduszka siedziska posiada zaokrąglenie krawędzi przedniej w celu zmniejszenia ucisku na mięśnie ud i zapobiegania drętwieniu kończyn dolnych podczas utrzymywania pochylonej do przodu pozycji ciała (np. podczas pisania). Oparcie wykonane z wyprofilowanego tworzywa, z tapicerowaną poduszką, z regulacją wysokości w zakresie 60 mm z możliwością ustawienia w 7 pozycjach, pozwalającą na odpowiednie dopasowanie do naturalnego wygięcia kręgosłupa. Nośnik oparcia wykonany z aluminium polerowanego z charakterystycznym elementem łączącym umiejscowionym w połowie wysokości oparcia. Wymiary siedziska i oparcia mają zapewniać korzystną pozycję ciała i swobodę ruchów.

Poduszki oparcia i siedziska wykonane z wysokiej jakości odpornej na odkształcenia, pokryte specjalnymi tapicerkami przeznaczonymi do użytku w obiektach biurowych. Oparcie wyposażone w zagłówek z wahadłową regulacją kąta nachylenia. Zagłówek w pełni tapicerowany oparty na nośnikach z aluminium polerowanego. Fotel wyposażony w podłokietniki o szerokości min. 100 mm, wykonane z tworzywa oparte na aluminiowych nośnikach, zawieszone na szkielecie krzesła, z regulacją wysokości oraz z ustawieniem różnego kąta położenia w stosunku do siedziska a także przód-tył, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności. Podstawa fotela to pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego o średnicy 680 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy 60 mm, do różnego rodzaju podłogi – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde co pozwala na zabezpieczenie przed przypadkowym odsunięciem w czasie siadania i wstawania ale jednocześnie umożliwiające swobodne przemieszczanie się w czasie pracy.

Krzesło musi posiadać: atest wytrzymałościowy, ocenę ergonomiczną wystawioną przez Instytut Medycyny Pracy potwierdzającą zgodność krzesła z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1 grudnia 1998 r., atest na trudnopalność i ścieralność tapicerki. Tkanina skład 100% Polyester, ciężar 285g/ m<sup>2</sup>, odporność na piling: 4 (zgodnie z ISO 105-X12:2002), odporność na światło : 6 (zgodnie z ISO 105-B02:1999). Tkanina na siedzisku i oparciu o odporności na ścieranie min. 100.000 cykli Martindale'a, o wysokich parametrach odporności na piling i światło, kolorystyka: do ustalenia z palety minimum 30 kolorów.



## OPIS NR 34

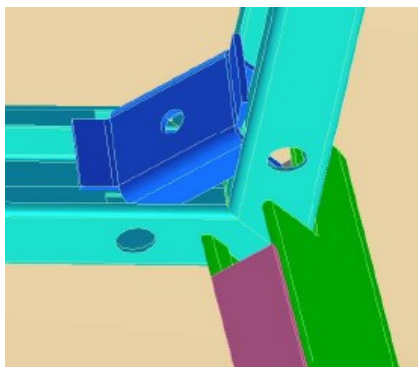
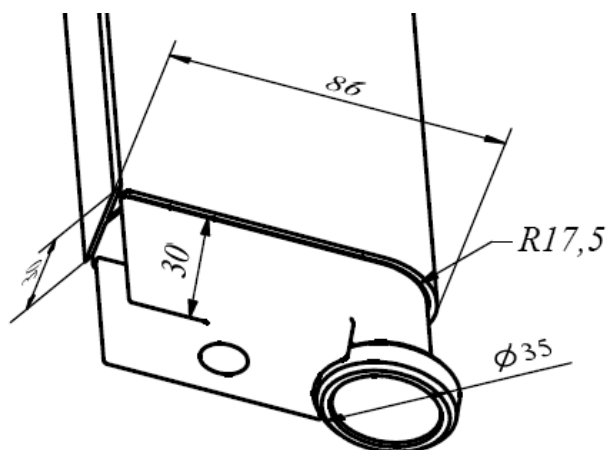
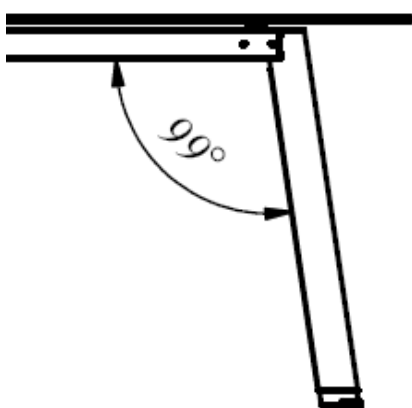
### Biurko

Wymiary: szer. 1800 mm, głęb. 900 mm, wys. 740 mm

Wykonanie: Płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV 2 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger**. o strukturze „skórki pomarańczy”.

Rama wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie

Noga wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 mocowana do ramy pod kątem 99 stopni z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaobloną o promieniu  $R=17,5$ mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła  $\phi=35$ mm w kolorze chromowanego aluminium umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Rama standardowo mocowana jest do blatu biurka i montaż odbywa się tylko poprzez przykręcenie nóg do stelaża co zajmuje bardzo mało czasu. Do biurka zamocowana dostawka  $\frac{3}{4}$  koła o promieniu 500 mm, stojąca na dwóch nogach jak w biurku, zamontowana za pomocą dwóch blach montażowych.



## OPIS NR 35

### Stół konferencyjny w kształcie „podkowy”

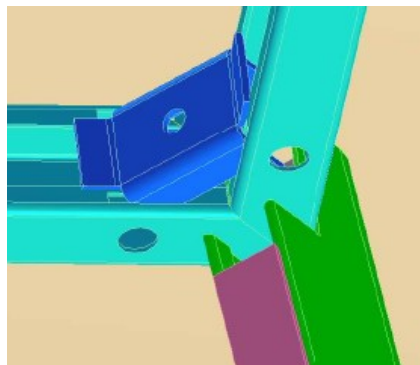
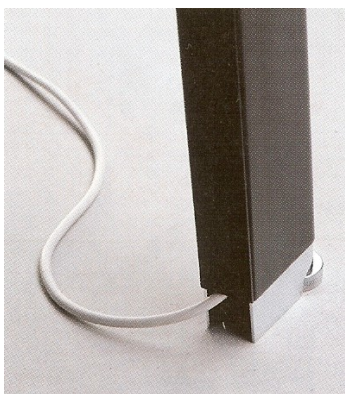
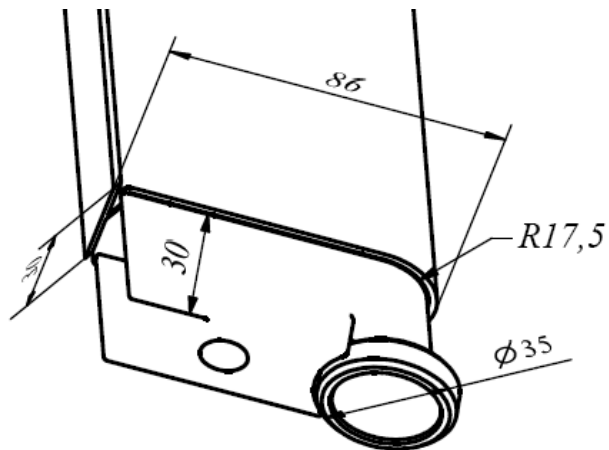
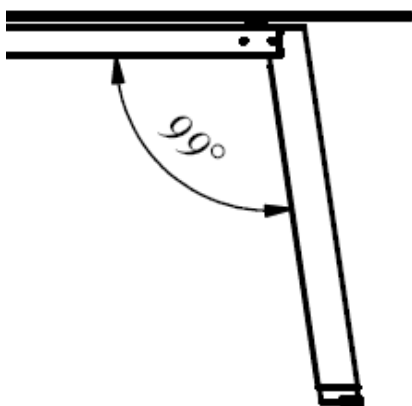
Wymiary: szer. 2050 mm, głęb. 900 mm, wys. 740 mm x 2 sztuki

1350 mm, głęb. 900 mm, wys. 740 mm x 5 sztuk

Wykonanie: Płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV 2 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger**. o strukturze „skórki pomarańczy”.

Rama wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie

Noga wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 mocowana do ramy pod kątem 99 stopni z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaoblona o promieniu  $R=17,5$ mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła  $\phi=35$ mm w kolorze chromowanego aluminium umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Rama standardowo mocowana jest do blatu stołów i montaż odbywa się tylko poprzez przykręcenie nóg do stelaża co zajmuje bardzo mało czasu.



## OPIS NR 36

### Siedzisko 4-osobowe

Siedzisko wykonane z stelaża stalowego z profili prostokątnych owalnych, stopy wykonane z tego samego profilu co belka pozioma lecz są wygięte i zakończone tworzywowymi zaślepkami nakładanymi na stopy. Siedzisko i oparcie wykonane z sklejki bukowej, oparcie wysokie sięgające aż do siedziska. Każde siedzisko wyposażone w osobne podłokietniki. Wszystkie elementy metalowe malowane proszkowo RAL 9006. Wzór siedziska prezentuje zdjęcie poniżej.





## OPIS NR 37

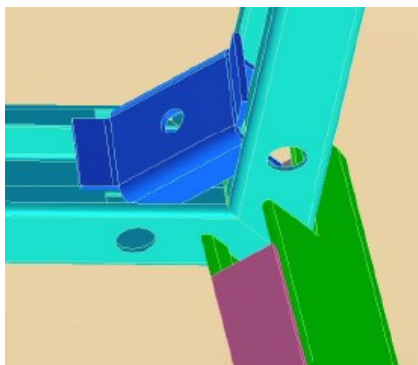
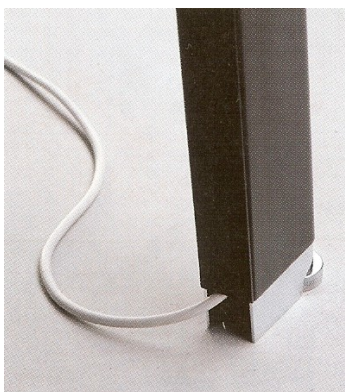
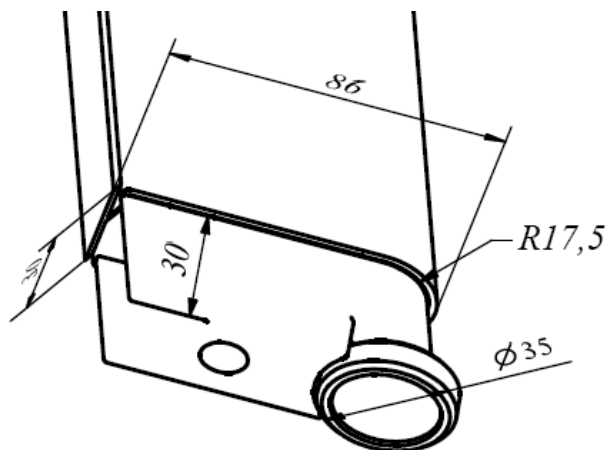
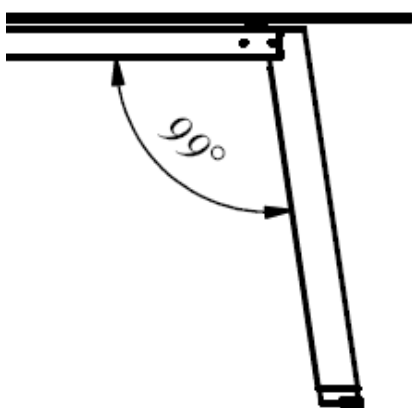
### Stół konferencyjny w kształcie „podkowy”

Wymiary: szer. 1900 mm, głęb. 900 mm, wys. 740 mm x 2 sztuki

Wykonanie: Płyta wiórowa melaminowana o grubości 25 mm. Wąskie płaszczyzny oklejone obrzeżem PCV 2 mm. Kolor płyty **H1334 ST9 Egger**. o strukturze „skórki pomarańczy”.

Rama wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 o przekroju prostokątnym otwarta od wewnątrz z możliwością poziomego prowadzenia kabli wewnątrz po całym obwodzie

Noga wykonana z blachy o grubości 2mm w kolorze Ral 9007 mocowana do ramy pod kątem 99 stopni z możliwością pionowego prowadzenia kabli wewnątrz o przekroju szerokość=30mm, głębokość 86mm z zewnętrznej strony zaobloną o promieniu  $R=17,5$ mm a po przeciwnej stronie z zamknięciem typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Podparta na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi a po wewnętrznej stronie otwarta aby umożliwić swobodne wprowadzenie kabli do nogi. Wysokość stopki=30mm z wbudowanym pokrętkiem o przekroju koła  $\phi=35$ mm w kolorze chromowanego aluminium umożliwiającym regulowanie poziomu w zakresie 10mm. Noga u góry w miejscu łączenia z ramą posiada wycięcie umożliwiające montaż pod kątem 135 stopni względem ramy. Noga mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą przykręcanego od wewnątrz za pomocą śruby. Rama standardowo mocowana jest do blatu stołów i montaż odbywa się tylko poprzez przykręcenie nóg do stelaża co zajmuje bardzo mało czasu.



## OPIS NR 38

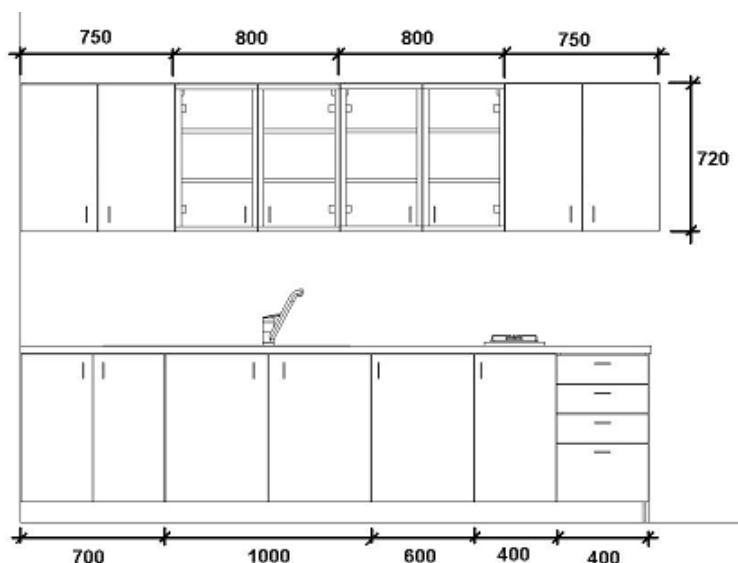
### Szafki kuchenne

Kolor płyty **H1733 ST9 brzoza Egger** o strukturze „skórki pomarańczy”

**Szafki kuchenne** wykonane z płyty wiórowej laminowanej o grubości 18 mm, tył szafek płyta hdf 4 mm biała wpuszczana w nut z odstępem od tyłu 12 mm, wszystkie połączenia za pomocą mimośrodków, drzwi szafek zamontowane na zawiasach blum „click” umożliwiające beznarzędziowy montaż i demontaż drzwi, wewnątrz szuflad to tandemboxy bluma z pełnym wysuwem i dociągami zapewniającym samodomykanie szuflad, szafki górne i dolne wyposażone w 2 półki z regulacją na całej wysokości co 32 mm uchwyty o rozstawie 128 mm aluminiowe proste, blat o grubości 28 mm jednostronnie zaoblony od góry i dołu

Wykaz sprzętu zastosowanego w kuchni:

- chłodziarka bosch kul 15a50
- płyta 2 palnikowa elektryczna amica pe0420 / pes36g
- zlewozmywak franke 2 kom z ociekaczem efn 621
- bateria franke tugela chrom



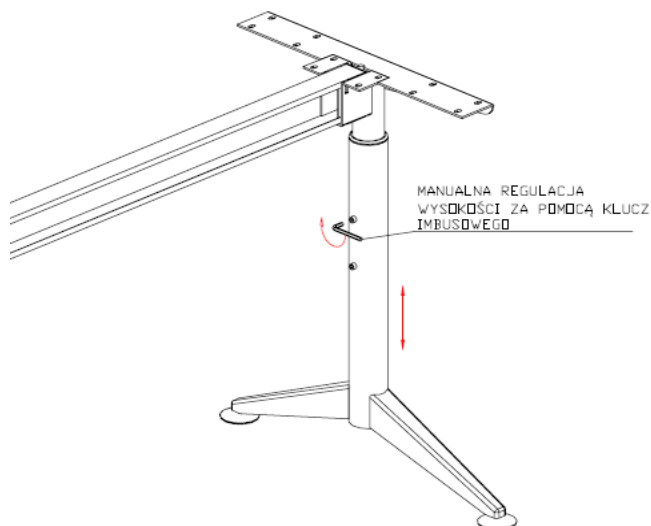
## OPIS NR 39

### Stolik czytelniany

Wymiary:

1. szer. 1000 mm, głęb. 800 mm, wys. Regulowana od 650 mm do 850 mm

Błat wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieny E1 pokrytej obustronnie warstwą melaminy o podwyższonej odporności na ścieranie. Struktura powierzchni płyt opracowana została specjalnie dla potrzeb mebli biurowych. Powierzchnia jest gładka, pozbawiona porów i posiada właściwości antyrefleksyjne. Błaty odporne są na działanie wysokich temperatur (do 180 stopni C) oraz nie ulegają przebarwieniu pod działaniem takich substancji jak: tusz do stempli, tłuszcze, soki, kawa, słabe kwasy, środki czystości itp. Błat biurka o grubości 25 mm. Narożniki blatu zaokrąglone są promieniem 6 cm. Wszystkie wąskie krawędzie wykończone są doklejkami z twardego PCV o grubości 2 mm. Krawędzie obrzeży są zaokrąglone promieniem 2 mm. Błaty posiadają wcięcia na kable od tyłu. Stelaż biurka składa się z metalowych nóg w kształcie odwróconej litery Y, nogi posiadają bezstopniową regulację wysokości. Regulacja odbywa się za pomocą klucza imbusowego oraz śrub zaciskowych zainstalowanych wewnątrz nogi. Główna noga kolumnowa wykonana z rury fi 60mm, natomiast noga wysuwana z niej posiada przekrój fi 50 mm. Nogi połączone metalową belką o przekroju 70x40mm spełniającą jednocześnie funkcje poziomego kanału kablowego, stelaż posiada 20 cm zakres regulacji wysokości. Stelaż malowany proszkowo RAL 9006, dodatkowo zabezpieczony warstwą bezbarwnego matowego lakieru nakładanego metodą proszkową. Błat w kolorze **H1334 ST9 Egger**.



## OPIS NR 40

### Regał biblioteczny metalowy podwójny

Wymiary:

szer. 2000 mm, głęb. 250 mm

1) Wysokość regałów:

- 2000 +/- 50 mm

2) Ilość poziomów użytkowych oraz min. prześwit między półkami:

- 6 poziomów użytkowych + półka kryjąca, prześwit 280 mm +/- 10 mm

3) głębokość półek (nominalna) 250 mm

4) Wymagana grubość półki wynosi nie mniej niż 30 mm i nie więcej niż 35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta, co najmniej trzykrotnie oraz krótsza krawędź, co

najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewania.

Grubość blachy, z której należy wykonać półki to minimum 0,7 mm.

5) Półki powinny być wykonane z blachy stalowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji oraz fosforanowanej, malowanej lakierem proszkowym na kolor RAL 9007 połysk. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.

6) Zaczepy do półek z dwoma równoległymi wypustami mocującymi, wykonane z jednego fragmentu stali wysokojakościowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów */np. przy wyjmowaniu półki/*

7) Ścianki boczne regału otwarte o konstrukcji ramowej wykonane z trzech (regały dwustronne) lub dwóch (regały jednostronne) słupków, posiadających podwójną perforację podłużną na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Przez podwójną perforację na każdym słupku należy rozumieć dwa otwory na tym samym poziomie z obu stron słupka.

8) W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w tylne (regały pojedyncze) lub środkowe (regały podwójne) stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.

9) Do każdej półki użytkowej 2 boczne ograniczniki przesuwu z blachy stalowej z możliwością zawieszania i swobodnego regulowania co 2 cm (podobnie jak półki). Minimalna wysokość ogranicznika – 75 mm.

10) Tylne stalowe ograniczniki przesuwu o wysokości min. 25 mm montowane do tylnej krawędzi półki w sposób umożliwiający łatwy i szybki ich demontaż i ponowny montaż.

Wymagany jest 1 ogranicznik na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych i każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych.

11) Każdy regał od strony czołowej musi być wyposażony w stalowy perforowany panel osłaniający. Perforacja na panelu powinna zajmować całą powierzchnię frontową panela za wyjątkiem obrzeża obwodowego o szerokości umożliwiającej przesłonięcie słupków w regale jednostronnym i skrajnych słupków w regale

dwustronnym. Jeśli dostęp do regałów jest z obu stron, wymaga się zamontowania stalowego panelu frontonowego zarówno z jednej jak i drugiej strony regału.

- 12) W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości.
- 13) Ze względu na szybką regulację ustawienia półek regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
- 14) Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
- 15) Dopuszczalne obciążeniu półki min 65 kg.
- 16) Wszystkie elementy metalowe systemu regałów muszą być ocynkowane w procesie galwanizacji, fosforanowane i pomalowane lakierem proszkowym utwardzonym wypalaniem w piecu i odpornym na ścieranie.
- 17) Malowanie musi odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących.
- 18) Wszystkie elementy metalowe regałów malowane proszkowo w kolorze RAL 9007 połysk.

### **Dodatkowe wymagania dla regałów na księgozbiór**

1. Wykonawca ma obowiązek tak przedstawić dane ogólne i techniczne, informacje i rysunki konstrukcyjne w ofercie, katalogi aby zamawiający mógł jednoznacznie ocenić spełnienie przez Wykonawcę żądanych wymogów, a w szczególności danych dotyczących koniecznych wymagań technicznych.
2. Każdy z Wykonawców zobowiązany jest załączyć do oferty instrukcję użytkowania oraz warunki konserwacji i gwarancji.
3. Każdy z oferentów zobowiązany jest przedstawić następujące dokumenty:
  - Deklarację zgodności z Polskimi Normami
  - Dokument poświadczający spełnienie wymagań odnośnie bezpieczeństwa pracy
  - Atest higienicznych
  - Dokument klasyfikacji ogniowej
4. Przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do zweryfikowania założonych wymiarów regałów z rzeczywistymi wymiarami pomieszczeń. W przypadku wystąpienia rozbieżności mający istotny wpływ na ilość regałów bądź ich wymiary a wynikający konieczności przyjęcia rzeczywistych wymiarów pomieszczeń i konieczność zachowania przejść komunikacyjnych, Wykonawca zawiadomi o tym fakcie Zamawiającego.

## OPIS NR 41

### Regał biblioteczny metalowy podwójny

Wymiary:

szer. 1200 mm, głęb. 500 mm x 4 sztuki

szer. 1200 mm, głęb. 250 mm x 1 sztuka

1) Wysokość regałów:

- 2000 +/- 50 mm

2) Ilość poziomów użytkowych oraz min. prześwit między półkami:

- 6 poziomów użytkowych + półka kryjąca, prześwit 280 mm +/- 10 mm

3) głębokość półek (nominalna) 250 mm

4) Wymagana grubość półki wynosi nie mniej niż 30 mm i nie więcej niż 35 mm, dłuższa krawędź półki powinna być zagięta, co najmniej trzykrotnie oraz krótsza krawędź, co najmniej dwukrotnie pod kątem prostym. Zagięte krawędzie półek muszą być połączone ze sobą w sposób trwały. Nie dopuszcza się zgrzewania. Grubość blachy, z której należy wykonać półki to minimum 0,7 mm.

5) Półki powinny być wykonane z blachy stalowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji oraz fosforanowanej, malowanej lakierem proszkowym na kolor RAL 9007 połysk. Lakierowanie półek ma odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i otworów do mocowania półek i po gięciu półek.

6) Zaczepy do półek z dwoma równoległymi wypustami mocującymi, wykonane z jednego fragmentu stali wysokojakościowej, ocynkowanej w procesie galwanizacji. Otwory w ścianie bocznej oraz konstrukcja zaczepów do półek mają wykluczać przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów */np. przy wyjmowaniu półki/*

7) Ścianki boczne regału otwarte o konstrukcji ramowej wykonane z trzech (regały dwustronne) lub dwóch (regały jednostronne) słupków, posiadających podwójną perforację podłużną na każdym słupku pozwalającą wprowadzić mocowania utrzymujące półki. Przez podwójną perforację na każdym słupku należy rozumieć dwa otwory na tym samym poziomie z obu stron słupka.

8) W celu zapewnienia odpowiedniej sztywności regałów muszą być one wyposażone w tylne (regały pojedyncze) lub środkowe (regały podwójne) stężenia krzyżakowe. Nie dopuszcza się trwałego mocowania stężeń. Nie dopuszcza się stosowania pełnych pleców w regałach.

9) Do każdej półki użytkowej 2 boczne ograniczniki przesuwu z blachy stalowej z możliwością zawieszania i swobodnego regulowania co 2 cm (podobnie jak półki). Minimalna wysokość ogranicznika – 75 mm.

10) Tylne stalowe ograniczniki przesuwu o wysokości min. 25 mm montowane do tylnej krawędzi półki w sposób umożliwiający łatwy i szybki ich demontaż i ponowny montaż.

Wymagany jest 1 ogranicznik na każde 2 półki użytkowe w regałach dwustronnych i każdą półkę użytkową w regałach jednostronnych.

11) Każdy regał od strony czołowej musi być wyposażony w stalowy perforowany panel osłaniający. Perforacja na panelu powinna zajmować całą powierzchnię frontową panela za wyjątkiem obrzeża obwodowego o szerokości umożliwiającej

przesłonięcie słupków w regale jednostronnym i skrajnych słupków w regale dwustronnym. Jeśli dostęp do regałów jest z obu stron, wymaga się zamontowania stalowego panelu frontonowego zarówno z jednej jak i drugiej strony regału.

- 12) W celu dostosowania wysokości światła półek do przechowywanych materiałów, otwory do zamieszczania zaczepów półek w ścianie bocznej powinny być rozmieszczone co 20 mm. Nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian za pomocą śrub lub w inny sposób uniemożliwiający łatwą i szybką regulację ich wysokości.
- 13) Ze względu na szybką regulację ustawienia półek regulacja zaczepów ma odbywać się bez użycia narzędzi tylko poprzez ręczne włożenie zaczepu w odpowiedni otwór w ścianie bocznej. Zaczep po włożeniu w otwór w ścianie bocznej i po założeniu półki nie może wystawać poza obrys półki i ściany bocznej regału. Konstrukcja ściany bocznej i zaczepu musi pozwalać na niezależne mocowanie zaczepów po obu stronach ściany bocznej regału.
- 14) Ze względu na bezpieczeństwo obsługi oraz przechowywanych materiałów półki nie mogą posiadać ostrych krawędzi i kantów.
- 15) Dopuszczalne obciążeniu półki min 65 kg.
- 16) Wszystkie elementy metalowe systemu regałów muszą być ocynkowane w procesie galwanizacji, fosforanowane i pomalowane lakierem proszkowym utwardzonym wypalaniem w piecu i odpornym na ścieranie.
- 17) Malowanie musi odbywać się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących.
- 18) Wszystkie elementy metalowe regałów malowane proszkowo w kolorze RAL 9007 połysk.

### **Dodatkowe wymagania dla regałów na księgozbiór**

1. Wykonawca ma obowiązek tak przedstawić dane ogólne i techniczne, informacje i rysunki konstrukcyjne w ofercie, katalogi aby zamawiający mógł jednoznacznie ocenić spełnienie przez Wykonawcę żądanych wymogów, a w szczególności danych dotyczących koniecznych wymagań technicznych.
2. Każdy z Wykonawców zobowiązany jest załączyć do oferty instrukcję użytkowania oraz warunki konserwacji i gwarancji.
3. Każdy z oferentów zobowiązany jest przedstawić następujące dokumenty:
  - Deklarację zgodności z Polskimi Normami
  - Dokument poświadczający spełnienie wymagań odnośnie bezpieczeństwa pracy
  - Atest higienicznych
  - Dokument klasyfikacji ogniowej
4. Przed rozpoczęciem realizacji przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do zweryfikowania założonych wymiarów regałów z rzeczywistymi wymiarami pomieszczeń. W przypadku wystąpienia rozbieżności mający istotny wpływ na ilość regałów bądź ich wymiary a wynikający konieczności przyjęcia rzeczywistych wymiarów pomieszczeń i konieczność zachowania przejść komunikacyjnych, Wykonawca zawiadomi o tym fakcie Zamawiającego.



